
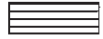





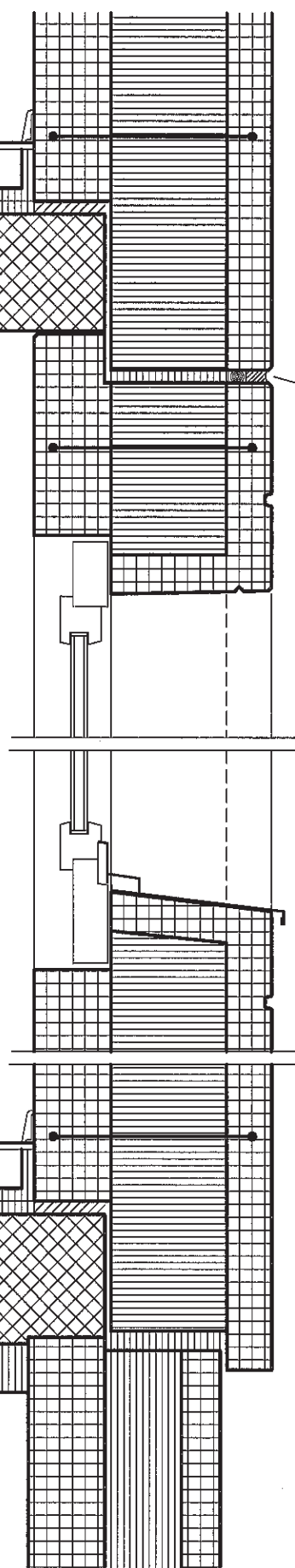
MINERGIE - Modul Suprator® - Betonfassade

Die mehrschichtige Wand mit Aussenschale, Isolation und Innenschale wird im Werk fabriziert und als eine versetzfähige Einheit auf die Baustelle geliefert.

12 18 7

-  Wärmedämmung
-  Wärmedämmung
(Isolationswert von $R=7,23 \text{ U/m}^2\text{K}$)
-  Stahlbeton
-  Stahlbetonelement
-  CNS - Bügel

Für lizenzierte Hersteller von Suprator® - Elementen stehen geschützte Lösungen für die Erreichung dieses hohen Isolationswertes bei minimalen Wandstärken zur Verfügung. Bessere Isolationswerte und schmalere Wandaufbauten als hier gezeigt sind auf Anfrage möglich.



Kittfuge oder elastisches Einlege-Profil aus Kunststoff

EG

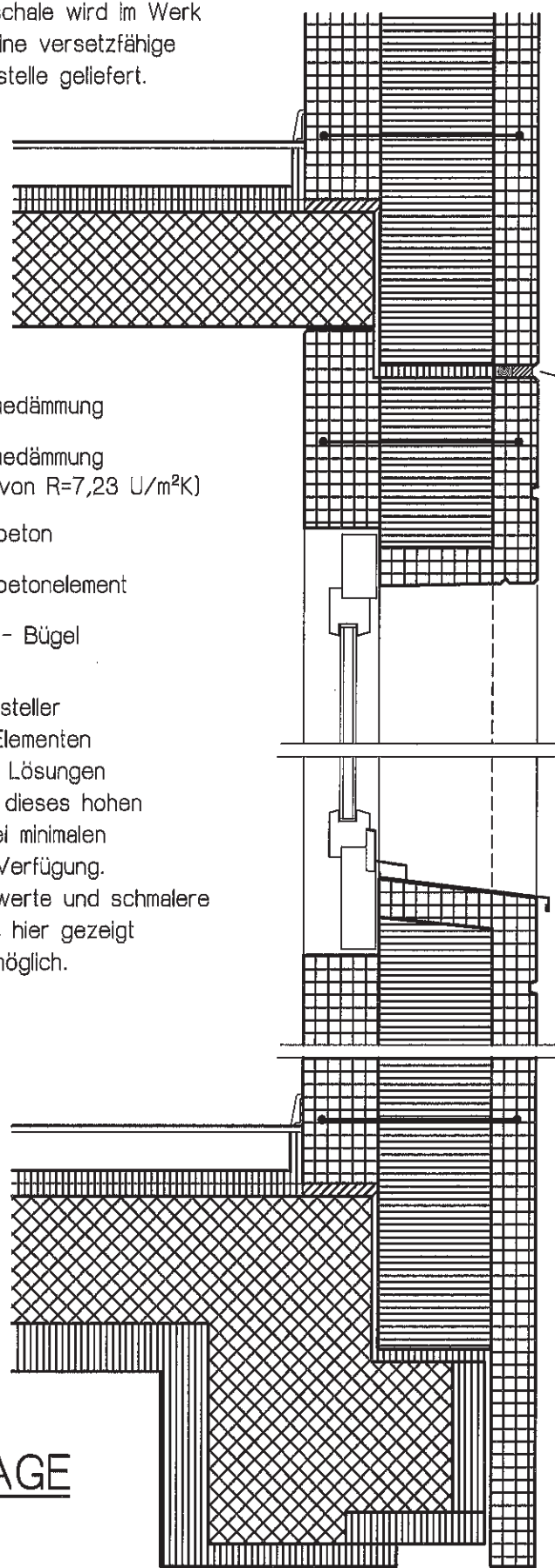
CNS-Bügel zur Verbindung von äusserem und innerem Element. Querschnittsfläche CNS ca 0,003 % der Elementfläche Anordnung der Bügel nach statischen und geometrischen Anforderungen durch die Elementhersteller.






KELLER

MINERGIE - Modul Suprator® - Betonfassade

Die mehrschichtige Wand mit Aussenschale, Isolation und Innenschale wird im Werk fabriziert und als eine versetzbare Einheit auf die Baustelle geliefert.

12 18 7



-  Wärmedämmung
-  Wärmedämmung
(Isolationswert von $R=7,23 \text{ U/m}^2\text{K}$)
-  Stahlbeton
-  Stahlbetonelement
-  CNS - Bügel

Kittfuge oder elastisches Einlege-Profil aus Kunststoff

Für lizenzierte Hersteller von Suprator® - Elementen stehen geschützte Lösungen für die Erreichung dieses hohen Isolationswertes bei minimalen Wandstärken zur Verfügung. Bessere Isolationswerte und schmalere Wandaufbauten als hier gezeigt sind auf Anfrage möglich.

EG

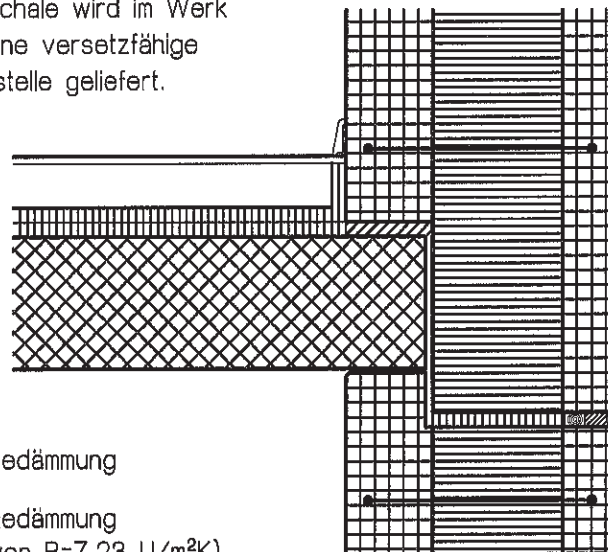
GARAGE






CNS-Bügel zur Verbindung von äußerem und innerem Element. Querschnittsfläche CNS ca 0,003 % der Elementfläche. Anordnung der Bügel nach statischen und geometrischen Anforderungen durch die Elementhersteller.

MINERGIE - Modul Suprator® - Betonfassade

Die mehrschichtige Wand mit Aussenschale, Isolation und Innenschale wird im Werk fabriziert und als eine versetzfähige Einheit auf die Baustelle geliefert.

12 18 7

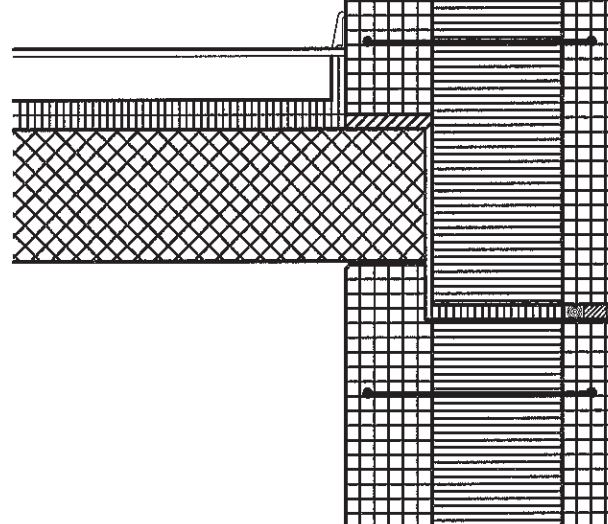


-  Wärmedämmung
-  Wärmedämmung
(Isolationswert von $R=7,23 \text{ U/m}^2\text{K}$)
-  Stahlbeton
-  Stahlbetonelement
-  CNS - Bügel

Kittfuge oder elastisches Einlege-Profil aus Kunststoff

Für lizenzierte Hersteller von Suprator® - Elementen stehen geschützte Lösungen für die Erreichung dieses hohen Isolationswertes bei minimalen Wandstärken zur Verfügung. Bessere Isolationswerte und schmalere Wandaufbauten als hier gezeigt sind auf Anfrage möglich.

OG



CNS-Bügel zur Verbindung von äusserem und innerem Element. Querschnittsfläche CNS ca 0,003 % der Elementfläche. Anordnung der Bügel nach statischen und geometrischen Anforderungen durch die Elementhersteller.






OG

Kittfuge oder elastisches Einlege-Profil aus Kunststoff

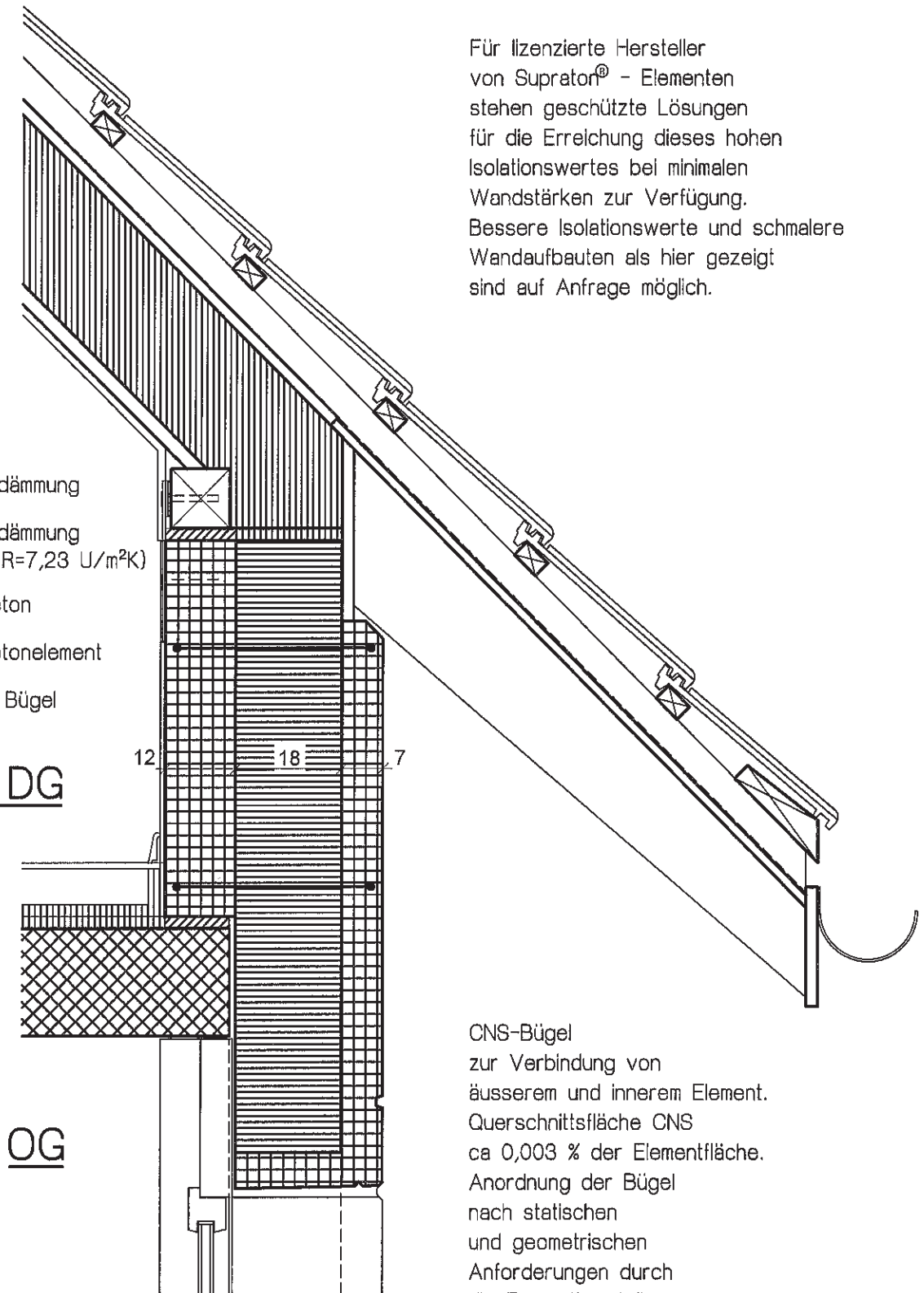
MINERGIE - Modul Supraton® - Betonfassade

Die mehrschichtige Wand mit Aussenschale, Isolation und Innenschale wird im Werk fabriziert und als eine versetzfähige Einheit auf die Baustelle geliefert.

Für lizenzierte Hersteller von Supraton® - Elementen stehen geschützte Lösungen für die Erreichung dieses hohen Isolationswertes bei minimalen Wandstärken zur Verfügung. Bessere Isolationswerte und schmalere Wandaufbauten als hier gezeigt sind auf Anfrage möglich.

-  Wärmedämmung
-  Wärmedämmung
(Isolationswert von $R=7,23 \text{ U/m}^2\text{K}$)
-  Stahlbeton
-  Stahlbetonelement
-  CNS - Bügel

1. DG



CNS-Bügel zur Verbindung von äusserem und innerem Element. Querschnittsfläche CNS ca 0,003 % der Elementfläche. Anordnung der Bügel nach statischen und geometrischen Anforderungen durch die Elementhersteller.